



INVISIBLE PREMIUM

*Mini-Split Air Conditioner
30,000 - 60,000 BTU/H Concealed Model
MCD R32 Series 50Hz*

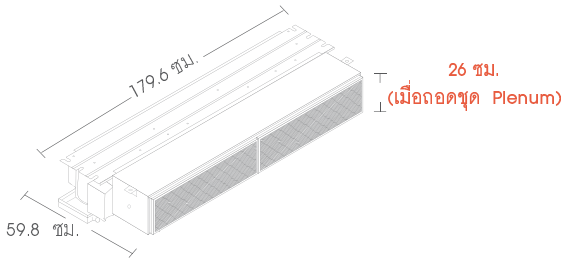


7 YEAR Compressor Warranty

2 YEAR Parts Warranty

 **Copper Condenser Coil**

เครื่องปรับอากาศแยกส่วนแบบซ่อนในฝ้าดีไซน์พิเศษ



- **Invisible Premium** ได้รับการออกแบบอย่างพิถีพิถัน เพื่อตอบสนองการใช้งานเครื่องปรับอากาศแบบซ่อนในฝ้าที่ต้องการความเย็นอย่างต่อเนื่อง โดยไม่มีเสียงดังรบกวน เช่น ห้องชุด โรงแรม สำนักงาน หรือบ้านพักอาศัย
- ทำงานเงียบมากยิ่งขึ้น ด้วยระดับเสียงต่ำสุดเพียง 39 dBA* (*ระดับเสียงของ MCDE30HB ที่ความเร็วพัดลมต่ำสุด)
- ได้รับการออกแบบให้มีความสูงเพียง 26 ซม. ทุกรุ่น (เมื่อถอดชุด Plenum) จึงทำให้สามารถติดตั้งได้แม้ในพื้นที่ที่มีความสูงของฝ้าจำกัด

Outdoor Unit ที่มีมาตรฐานการทำงานสูง

- Outdoor Unit รูปทรงกะทัดรัด สวยงาม ผ่านการเคลือบ Galvanize และอบสีอย่างดี เพื่อป้องกันการเป็นสนิม
- เชื้อก่อได้ในประสิทธิภาพการทำงาน
- พร้อมด้วย Shut-off Valve
- Terminal Block ในคอนเดนซิ่ง เป็นชนิดไม่ลามไฟ และผ่านมาตรฐาน IEC60335-2-40



Control Options



Trane Wall Thermostat II (Option)



เทอร์โมสตัทติดผนัง (Wall Thermostat II) ของทรานใช้ควบคุมการปรับความเร็วพัดลมได้ 4 ระดับ ปรับตั้งอุณหภูมิตั้งแต่ 15 - 30 องศาเซลเซียส แสดงการทำงานของคอมเพรสเซอร์ และมีตัวรับสัญญาณจากรีโมทโรลสาย

Condensate Drain Pump (Option)



ปั๊มน้ำขนาดเล็กของทราน สำหรับติดตั้งกับชุดเป่าลมเย็นของเครื่องปรับอากาศ ซึ่งชุดปั๊มน้ำประกอบด้วยส่วนของปั๊มน้ำและส่วนควบคุมระดับน้ำ (เหมาะสำหรับเครื่องปรับอากาศขนาด 1-5 ตัน)

* ควรคำนวณปริมาณการไหลของน้ำทิ้งตามระยะท่อดูดและท่ออัดตามความเป็นจริง (อ้างอิงคู่มือการใช้งาน) เพื่อการใช้งานที่เหมาะสม

Product Specifications

Models	Indoor unit		MCDE30HB	MCDE36HB	MCDE36HB	MCDE48HB	MCDE48HB	MCDE60HB	
	Outdoor unit		TTKE30KB	TTKE36KB	TTKE36KD	TTKE42KD	TTKE48KD	TTKE60KD	
Performance Data	Cooling Capacity	Btu/h	30,000	36,000	36,000	42,000	48,000	60,000	
	Airflow	CFM	1,000	1,200	1,200	1,600	1,600	2,000	
Indoor Units									
Electrical Data	Power Supply	V/ph/Hz	220-240/1/50						
Fan Motor	Qty x RLA	A	2 x 1.38	2 x 1.38	2 x 1.38	2 x 1.84	2 x 1.84	2 x 1.88	
Fan Type			Double Width Double Inlet Centrifugal Fan						
Fan	Qty		4	4	4	4	4	4	
Dimensions (With Plenum)	H x W x D	mm	350 x 1,796 x 598						
Weight (With Plenum)		kg	47	47	47	49	49	51	
Dimensions (Without Plenum)	H x W x D	mm	260 x 1,796 x 598						
Weight (Without Plenum)		kg	46	46	46	48	48	50	
Drain Connection Pipe		in	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	
Outdoor Units									
Electrical Data	Power Supply	V/Ph/Hz	220-240/1/50			380-415/3/50			
Expansion Device			Capillary Tube						
Compressor	Type		Rotary						
	RLA	A	11.6	12.5	4.5	5.0	8.9	9.9	
Fan Motor	RLA x Qty	A	0.9	0.5	0.5	1.65	1.65	0.75x2	
Dimensions	H x W x D	mm	795x1018x360				998x1078x360		1254x988x350
Weight	Uncrated (Net)	kg	82	82	82	86	90	100	
Piping Connection Type			Service Valve - Flare Connection						
Refrigerant Pipe Size	Liquid	in	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	
	Suction	in	5/8	5/8	5/8	5/8	3/4	3/4	
Refrigerant			R-32						
TIS 2134-2553 Mark			⊕	⊕	⊕	N/A	N/A	N/A	

Note: 1. Capacity is rated at ARI conditions of 80°/67° FDB/FWB for Indoor & 95° FDB for Outdoor.
2. Outdoor unit dimensions depth is not included the dimensions of unit's legs.
3. Product design and specification are subject to change without notice.



TRANE®



เทรน (ประเทศไทย)

เลขที่ 1126/2 ชั้น 30-31 อาคารวานิช 2 ถ.เพชรบุรีตัดใหม่ แขวงมักกะสัน เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

☎ 0-2761-1111

