



TRANE®



 **IRIS** inverter

7 YEAR Compressor Warranty

2 YEAR Parts Warranty



*Mini-Split Air Conditioner
13,000-40,900 BTH/H Convertible Models
MYX R410A Series 50 Hz*

Iris Inverter Series 5

เครื่องปรับอากาศแยกส่วนแบบตั้งแขวนระบบอินเวอร์เตอร์ ประหยัดไฟเบอร์ 5

- เครื่องปรับอากาศทรนรุ่น **Iris Inverter** ทางเลือกใหม่ สำหรับเครื่องปรับอากาศแบบตั้งแขวนที่ได้รับการออกแบบ เพื่อการใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ ประหยัดไฟเบอร์ 5 ให้ความเย็นเต็มประสิทธิภาพ ด้วยค่า SEER ตามมาตรฐานฉลากประหยัดไฟเบอร์ 5 ปี 2015 จาก กฟผ. และได้รับการรับรองมาตรฐาน มอก. 2134-2553 จาก สมอ. ทุกรุ่น (*เทียบกับรุ่น 12,000 บีทียู/ชม. มาตรฐาน มอก. 2134)
- กระจายลมเย็นให้ทั่วถึงด้วยระบบ Auto Swing กระจายความเย็นแบบอัตโนมัติ


- พร้อมแผ่นฟลอคอากาศ Silverlon ช่วยให้อากาศบริสุทธิ์ยิ่งขึ้น
- ควบคุมการทำงานด้วยรีโมทไร้สาย หรือแบบดิจิทัลมีสาย
 - ตั้งอุณหภูมิได้ตั้งแต่ 17-30 °C
 - ปรับความเร็วพัดลมได้ 4 ระดับ สูง กลาง ต่ำ และ อัตโนมัติ
 - ระบบตั้งเวลา เปิด-ปิดการทำงานล่วงหน้า
 - ระบบ Auto Restart เริ่มการทำงาน ของเครื่องปรับอากาศโดยอัตโนมัติ

Outdoor Unit ที่มีมาตรฐานการทำงานสูง

- Outdoor Unit วัสดุทนกัดกร่อนด้วยเคลือบ Galvanize ป้องกันสนิมอย่างดี
- เชื้อเพลิงได้ใช้ประสิทธิภาพการทำงาน และรับประกันคอมเพรสเซอร์นาน 7 ปี
- Phase Protector สำหรับรุ่นที่ยังใช้ระบบไฟ 3 IWS
- พร้อม Shut-off Valve ทุกรุ่น
- ใช้สารทำความเย็น R-410A ที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม ไม่ทำลายชั้นโอโซนในบรรยากาศ



Product Specifications

Models	Indoor unit		MYXA12SB5	MYXA18SB5	MYXA24SB5	MYXA30SB5	MYXA36SB5	MYXA42SB5
	Outdoor unit		TYKA12SB5	TYKA18SB5	TYKA24SB5	TYKA30SB5	TYKA36SD5	TYKA42SD5
Electrical Data	Power Supply	V/ph/Hz	220-240/1/50				380-415/3/50	
Performance Data	Cooling Capacity (Min-Max)	Btu/h	13,000 (7,000 -15,000)	19,100 (10,000 - 22,000)	25,200 (13,000 - 27,000)	31,000 (17,000 - 32,000)	36,500 (18,500 - 42,500)	40,900 (19,000 - 47,000)
	SEER		17.36	17.95	19.40	17.77	18.06	18.61
	Airflow	CFM	400	600	800	1,000	1,200	1,400
Indoor Units								
Fan Motor	RLA x Qty	A	0.45	0.45	0.60	0.44 x 2	0.55 x 2	0.73 x 2
Control Features	Swing		•	•	•	•	•	•
	Auto Restart		•	•	•	•	•	•
Dimensions	H x W x D	mm	675 x 1,070 x 235		675 x 1,285 x 235	675 x 1,650 x 235		
Weight		kg	27	27	32	41	42	44
Outdoor Units								
Expansion Device			Capillary Tube	Orifice				
Compressor	Type		Rotary					
	RLA x Qty	A	5.4	7.3	9.0	12.0	5.0	7.0
Fan Motor	RLA x Qty	A	0.3	0.5	1.4	1.4	1.4	1.0 x 2
Dimensions	H x W x D	mm	555 x 770 x 300	705 x 845 x 365	810 x 945 x 410			1,355 x 955 x 415
Weight		kg	27	41	58	65	65	118
Piping Connection Type			Service Valve - Flare Connection Type					
Refrigerant Pipe Size	Liquid	in	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8
	Suction	in	1/2	1/2	5/8	5/8	5/8	5/8
Refrigerant			R-410A					

Note: 1. Capacity is rated at ARI conditions of 80°/67° FDB/FWB for Indoor & 95° FDB for Outdoor
 2. Outdoor unit dimensions do not include the dimensions of unit's legs and valve cover.
 3. Design and specification are subject to change without notice.



Ingersoll Rand (NYSE:IR) advances the quality of life by creating comfortable, sustainable and efficient environments. Our people and our family of brands—including Club Car®, Ingersoll Rand®, Thermo King® and Trane®—work together to enhance the quality and comfort of air in homes and buildings; transport and protect food and perishables; and increase industrial productivity and efficiency. We are a \$12 billion global business committed to a world of sustainable progress and enduring results. For more information, visit www.tranethailand.com

ทราน (ประเทศไทย)

เลขที่ 1126/2 ชั้น 30-31 อาคารวานิช 2 ถนนพหลโยธิน แขวงมักกะสัน เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

☎ 0-2761-1111

